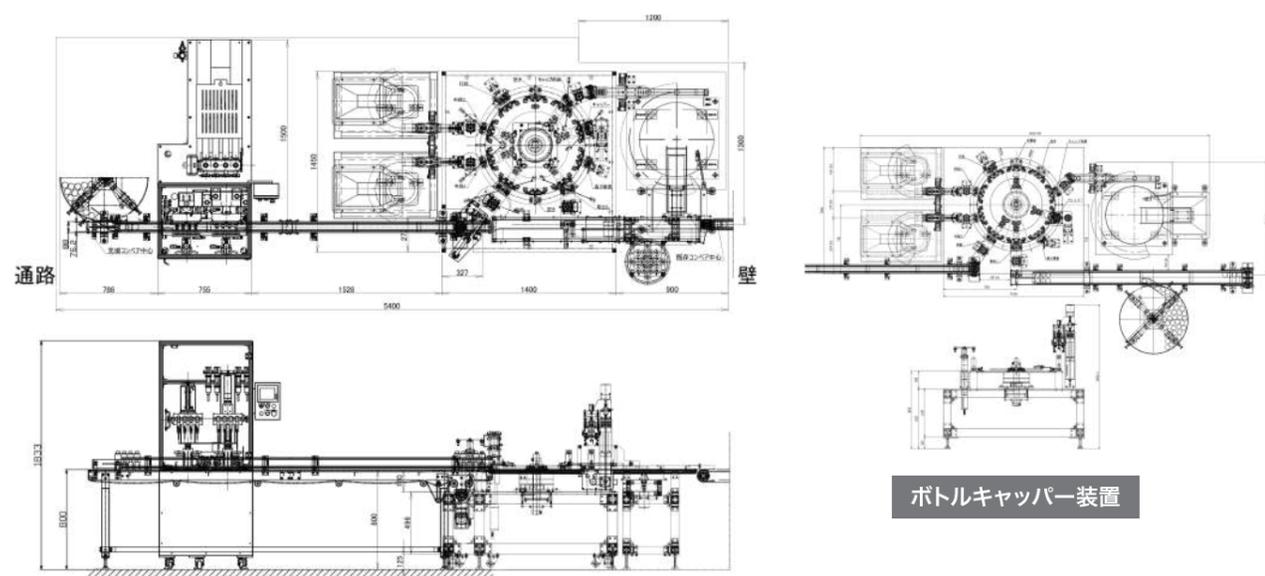


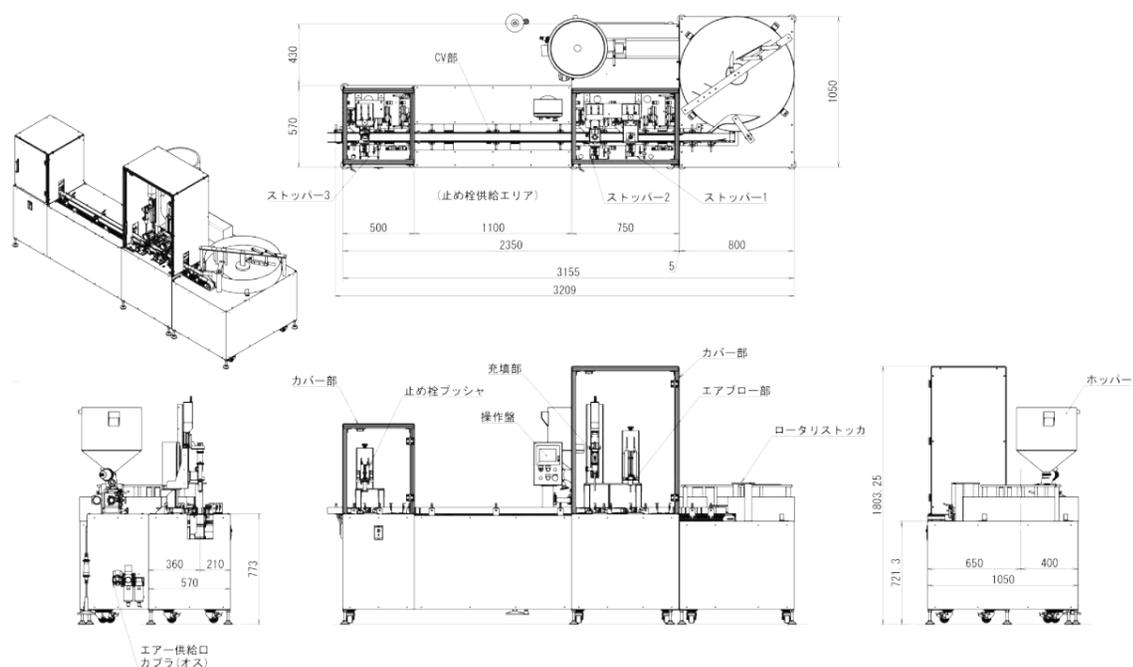
KX4-200TC (4連式)



粘度の高い液体や固形物も充填可能



KX500TC (1連式)



手間の必要な医薬品や化粧品の充填・打栓・キャッパー作業を効率化

全自動ボトル充填機

KX4-200TC (4連式)

半自動ボトル充填機

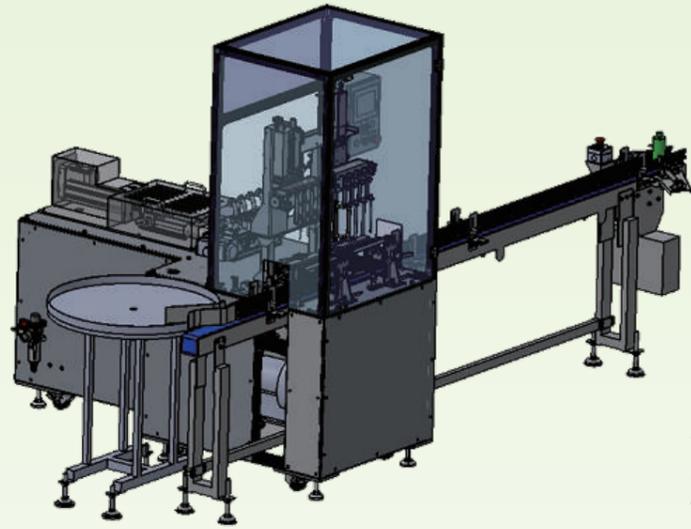
KX-500TC (1連式)

オールステンレス



全自動4連式ボトル充填機

KX4-200TC



オペレーターは
ボトルを投入するだけ！！

用途

化粧品・医薬部外品・飲料を主とするプラボトル・瓶を全自動で製品化することが可能

ターンテーブル式供給装置⇒洗浄装置⇒充填装置⇒搬送コンベヤ⇒インデックス内供給⇒中栓供給⇒打栓(中栓)⇒キャップ供給・仮締め⇒キャップ本締め⇒搬出⇒搬送コンベヤ(良品・不良品振り分け)⇒(既設機)

特徴

充填部

- ▶ 低粘度から高粘度(10mm角固形物入り)まで様々な充填物に対応が可能で、サイズ違いの容器の兼用も可能
- ▶ 充填部は、ピストン構造なのでロータリー式(スクリュー式)と異なり、充填物へのダメージが少なく高精度の充填が可能
- ▶ 生産能力に応じ、1連式・2連式機構で機械能力を変更可能
- ▶ 接液部の分解時間は約2分・工具レスで洗浄が容易。
- ▶ 接液部含め、ニーズに応じてSUS304からSUS316、SUS316Lに変更可能
- ▶ 充填ノズル、洗浄ノズルが可変式の為、段取り替えが簡易的

キャッパー装置

- ▶ 簡単な調整で様々なボトルサイズ(φ15~φ50)が1台で兼用可能
- ▶ 品種替え時の段取り替えが簡易(調整箇所を電動化することにより、オートでの段替え可能)

- ▶ キャップ締めのトルク値を可変できるので、ボトルごとに締付トルクを設定する事が可能
- ▶ トルク値を管理している為、トルク値を全数出力する事が可能
- ▶ ボトルの供給、排出部はチャックを2つ付けて回転させる仕様(オシレート式)を採用する事によりサイクルタイムを大幅に短縮
- ▶ キャップ後に高さ検査を行っている為、不良があった場合も後工程に流れていく心配がない。

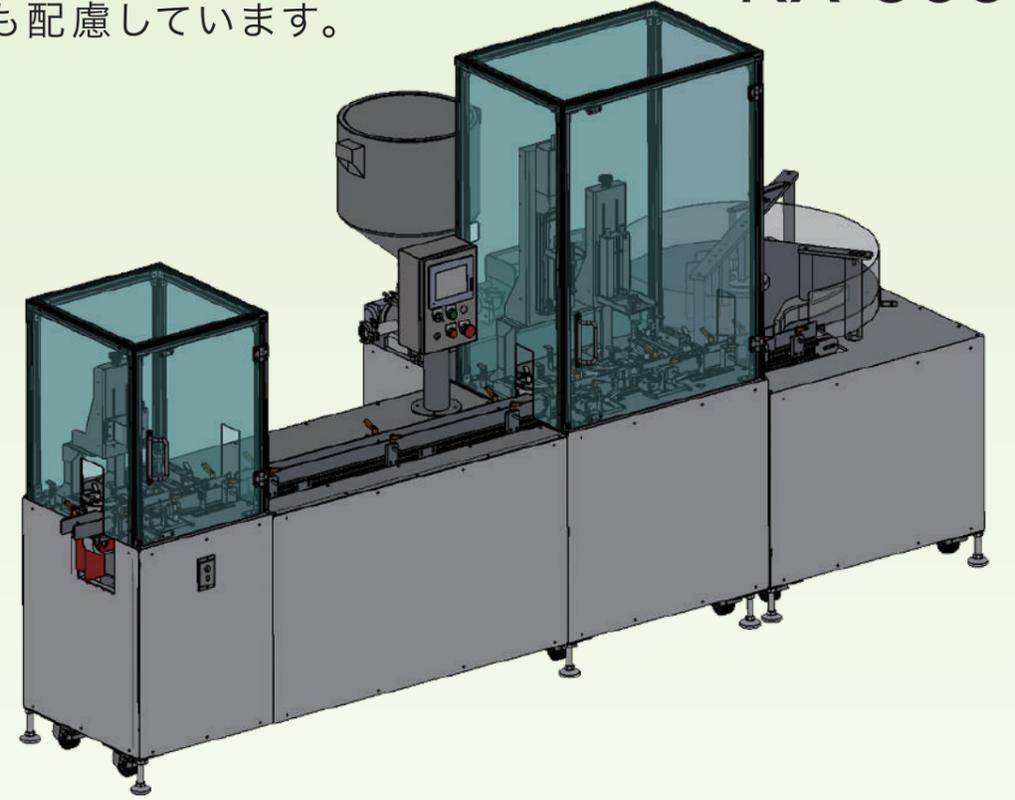
型式	KX4-200TC	
機械能力	2,400本/時(充填容量・仕様による)	
充填容量	20~200ml/シリンダー変更により充填量変更可能	
ホッパー容量	30ℓ~ ※ジャケットホッパー変更可能	
制御方式	シーケンサー&空気制御 タッチパネル操作	
使用電力	15kw	
機械寸法	横 幅	5,400mm
	奥 行	2,000mm
	高 さ	1,700mm
重量	700kg	

※お客様のご要望に合わせたカスタマイズも承ります。

半自動ボトル充填機

KX-500TC

タッチパネルで簡単に操作でき、
オールステンレス製で
衛生面にも配慮しています。



用途

化粧品・医薬部外品・飲料を主とするプラボトル・瓶を手供給し、自動で洗浄・充填を行い、
人手で中栓を取り付けて頂き打栓後に排出する半自動ボトル充填機です。

ターンテーブル式供給装置⇒洗浄装置⇒充填装置⇒搬送コンベヤ⇒打栓装置⇒(既設コンベヤ)

特徴

- ▶ 省スペース、小ロット、多品種に対応(ボトル径:φ20~φ60)
- ▶ 低粘度から高粘度(10mm角固形物入り)まで様々な充填物に対応が可能で、サイズ違いの容器の兼用も可能
- ▶ 充填部は、ピストン構造なのでロータリー式(スクリュー式)と異なり、充填物へのダメージが少なく精度の高い充填が可能
- ▶ 生産能力に応じ、1連式・2連式機構で機械能力を変更可能
- ▶ 接液部の分解時間は約2分・工具レスで洗浄が容易。
- ▶ 接液部含め、SUS304からSUS316、SUS316Lに変更可能
- ▶ 打栓装置をキャッパー装置への変更可能
- ▶ 打栓、キャッパー両装置組込み可能

型式	KX-500TC	
機械能力	500~1,000本/時(充填容量・仕様による)	
充填容量	50-500ml ※シリンダー変更により充填量変更可能	
ホッパー容量	30ℓ~ ※ジャケットホッパー変更可能	
制御方式	シーケンサー&空気制御 タッチパネル操作	
使用電力	3kw	
機械寸法	横 幅	3,209mm
	奥 行	1,050mm
	高 さ	1,804mm
重量	500kg	

※お客様のご要望に合わせたカスタマイズも承ります。